

| Stupeň : | | Základní list technologické části | | | | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|---|--------------------------------|--|--|---------|-------------|
| PDPS | | Stavba : | | seznam strojů - elektro | | Investor: | | |
| R 2 | | STAVEBNÍ ÚPRAVA VELKÉ KOVÁRNY | | Objekt : SO - 01 | | Střední škola a vyšší odborná škola umělecká a řemeslná Nový Zlíčov 1063/1, Praha 5 | | |
| Stroj nebo zařízení | | | Stavba | | Elektrická energie | | | |
| Místnost | | | Údaje o nároku na základ, hmotnost | Ostatní požadavky d x š x v | Druh | kW | Napětí | Jištění (A) |
| Čís. pos. | Typ - název | Počet kusů | | | | | | |
| SO - 01 Velká kovárna | | | | | 10x MZ (z toho 2x32A a 8x16A) 12x Z | | | |
| EV-1.1-1.4 | dvoj-výhně | 4 | rovná podlaha | v 230 x š 120 x d 160 cm | M | 2x 0,125 | 230 | |
| EV-2.1, 2.2 | výheň ESV Universal | 2 | rovná podlaha | v 80 x š 55 x d 84 cm | M | 0,2 | 230 | |
| EV-3 | buchar pérový | 1 | ŽB základ 2350x1200x1350 | v 155 x š 80 x d 175 cm | M | 2,7 | 400 | |
| EV-4 | buchar vzduchový (bude upřesněno) | 1 | ŽB základ 2500x1900x2000 | v 140 x š 140 x d 180 cm | M | 4 | 400 | |
| EV-5 | svařečka CO2 | 1 | rovná podlaha | v 70 x š 50 x d 110 cm | MZ | max 3,3 | 400 | |
| EV-6 | sloupová vrtačka | 1 | rovná podlaha, pod strojem v prostoru kanálu provést úpravu podlahy | v 250 x š 120 x d 120 cm | M | 2,2 | 400 | |
| EV-7 | pásová bruska | 1 | rovná podlaha | v 100 x š 60 x d 110 cm | Z/MZ | 3 | 400 | |
| EV-8 | pásová pila | 1 | rovná podlaha | v 140 x š 120 x d 150 cm | M | 1,5 | 230 | |
| EV-9 | padací nůžky | 1 | rovná podlaha | v 150 x š 150 x d 200 cm | M | 4 | 400 | |
| EV-10 | rozbrus | 1 | místo na stole | v 60 x š 40 x d 70 cm | M | 2,2 | 230 | |
| EV-11 | kotoučová bruska | 1 | rovná podlaha | v 130 x š 100 x d 50 cm | M | 0,6 | 230 | |
| EV-19 | odsavač svař. plynů mobilní LIWEX 9 | 1 | | d 65,5 x š 65,5 x v 118 cm | MZ/Z | 1,1 | 400/230 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| VZT | | | | | | | | |
| VZT1 | Z1 - přívodní jednotka | 1 | | | | 45 | 400 | |
| VZT2.1,2.2 | Z2 - odvod spalin | 2 | | | | 0,37 | 230 | |
| VZT3 | Z3 - odvod od bucharů | 1 | | | | 0,5 | 400 | |
| VZT4 | Z4 - odvod od svařovacího boxu | 1 | | | | 0,5 | 400 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Zpracoval : ing. J. Černý, ing. M. Šafář | | | | | | | | |
| Datum : 09.09.2019 | | | | | | | | |

Poznámka :

- všechny údaje v tabulce jsou vždy pro jedno zařízení (nutno násobit počtem kusů)
- energie jsou instalované a budou poníženy koeficientem současnosti
- pro elektro 0,4 - 0,6